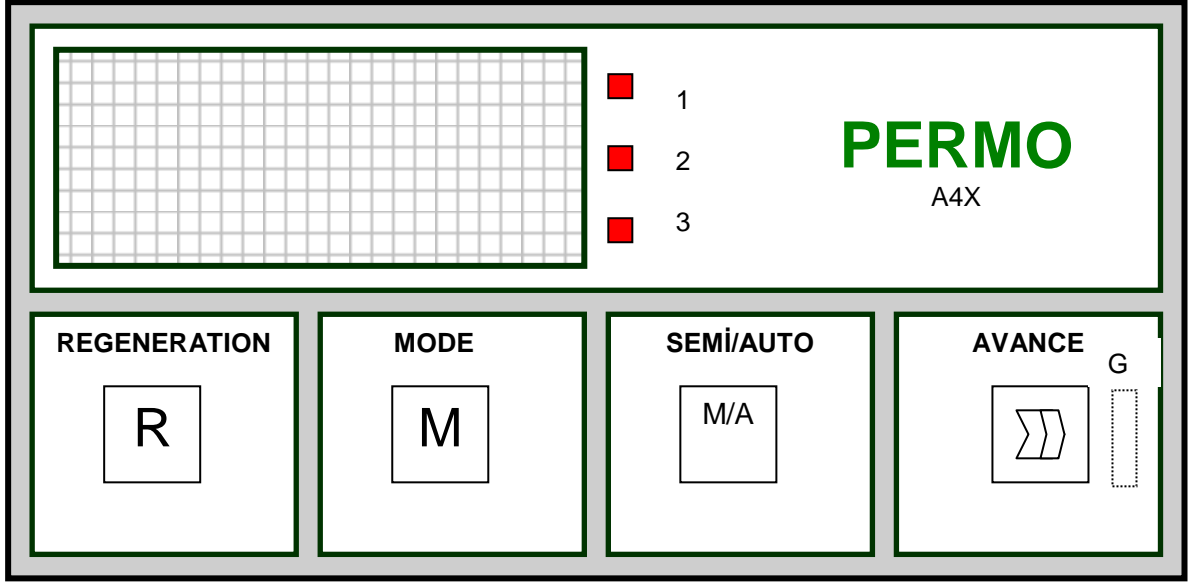


A4X MICROPROSESOR PROGRAMLAMA



PROGRAM KODU AÇIKLAMASI

20010 ZAMAN KONTROLLÜ
20110 DEBİ KONTROLLÜ
DİĞER KONTROL POZİSYONLARI İÇİN KULLANMA KLAVUZUNA BAKINIZ.

PROGRAM KODUNUN GİRİLMESİ

- 1- **M** Tuşu ile **GİZLİ (G)** Tuşa aynı anda ekran değişme süresince bas
- 2- Ekrana çıkan rakamları **AVANCE** ve **M/A** tuşu ile istenilen değere (Koda) ayarla (**AVANCE** tuşu değer değiştirir, **M/A** tuşu basamak kaydırır)
- 3- **GİZLİ (G)** tuşa bas.
Program kodu sadece ilk işletme anında girilir veya herhangi bir nedenden dolayı (hafıza pilinin çıkartılması, uzun süre enerjinin kesilmesi vb.) girilmiş olan kodun silinmesi nedeni ile tekrar girilmelidir.
Program konunun silinmesi halinde ekran üzerinde 00000 ibaresi görülür.

Program kodunun girilmesinden sonra, cihaz tipine göre (debi – zaman kontrollü) aşağıda belirtilen işletme programının girilmesi gereklidir.

CİHAZ İŞLETME PROGRAMININ GİRİLMESİ

A) DEBİ KONTROLLÜ 20110

- 1- **M** tuşuna 5 sn. süresince bas. **P – 40** ibaresini gör. 3 no led yanıp söner
- 2- Cihaz üzerinden geçecek debiyi ayarla
- 3- **M** tuşuna bas. **P – 50** ibaresini gör. 2 no led yanıp söner
- 4- Havalandırma süresini dakika cinsinden gir
- 5- **M** tuşuna bas. **P – 51** ibaresini gör 2 no led yanıp söner
- 6- Emiş süresini dakika cinsinden gir.
- 7- **M** tuşuna bas. **P – 52** ibaresini gör 2 no led yanıp söner
- 8- Durulama süresini dakika cinsinden gir
- 9- **M** tuşuna bas. **P – 60** ibaresini gör 3 no led yanıp söner
- 10- Sayaç impuls değerini gir. (Cihaz kaç impusta bir sayacak)
- 11- **M** tuşuna bas. **P – 61** ibaresini gör 3 no led yanıp söner
- 12- Sayaç kalibrasyon değerini gir. (Cihaz 1 impulsta kaç değer düşecek) **DN 50 için 5 gir**
- 13- **M** tuşuna bas bırak

***DİKKAT PROGRAM HAFIZAYA ALINACAK !**

B) ZAMAN KONTROLLÜ 20010

- 1- **M** tuşuna 5 sn. süresince bas. **P – 01** ibaresini gör. 1 no led yanıp söner
- 2- Günün saatini gir.
- 3- **M** tuşunabas. **P – 20** ibaresini gör. 2no led yanıp söner
- 4- İki rejenerasyon arasındaki günü gir.
- 5- **M** tuşuna bas. **P – 50** ibaresini gör 2 no led yanıp söner
- 6- Havalandırma süresini dakika cinsinden gir.
- 7- **M** tuşuna bas. **P – 51** ibaresini gör. 2 no led yanıp söner
- 8- Emiş süresini dakika cinsinden gir
- 9- **M** tuşuna bas. **P – 52** ibaresini gör. 2 no led yanıp söner
- 10- Durulama süresini dakika cinsinden gir.
- 11- **M** tuşuna bas. **P – 80** ibaresini gör. 1 no led yanıp söner
- 12- Rejenerasyon saatini gir.
- 13- **M** tuşuna bas bırak.

***DİKKAT PROGRAM HAFIZAYA ALINACAK !**

İŞLETME PROGRAMININ HAFIZAYA ALINMASI VE MANUEL REJENERASYON

*Cihaz işletme programının girilmesinden sonra hafızaya almak için cihazı manuel olarak yıkamaya alıp, akabinde yıkamadan çıkartmak gereklidir. Bunun için; R Tuşu 5-10 sn. süresince basılı tutulmalıdır. (cihaz manuel olarak yıkamaya girer) 2 nolu led flaş yapar. Bu esnada ekranda toplam yıkama ve kalan yıkama süreleri dönüşümlü olarak görülür.
R – M tuşu aynı anda basılırsa cihaz manuel yıkamadan çıkar.

M/A tuşu 5 sn. süreli basılı tutulursa, cihaz otomasyondan çıkar ve ekranda debi / saat flaş yapar. Cihazı otomatik moda almak için M/A tuşuna 5 sn. Süresince tekrar basmak gereklidir.

Cihaz programlanmasında; **M/A** tuşu rakam hanelerini bir basamak atlatır, **AVANCE** tuşu rakamları değiştirir.

CİHAZ MODELİNE GÖRE REJENERASYON SÜRELERİ (dakika)

CİHAZ TİPİ	HAVALANDIRMA SÜRESİ	TUZLU SU EMİŞ SÜRESİ	DURULAMA SÜRESİ
6016	5	30	10
6025	5	35	10
6050	5	40	10
6075	5	45	10
7075	5	50	10
7125	5	55	10
7150 - 7225	5	60	10
8150 - 8200 - 8250 8300 - 8350 - 8400	10	60	15
8500 - 8750	10	70	15

(Girilecek olan bu değerler ham su özelliğine ve giriş basıncına göre değişim gösterebilir)

